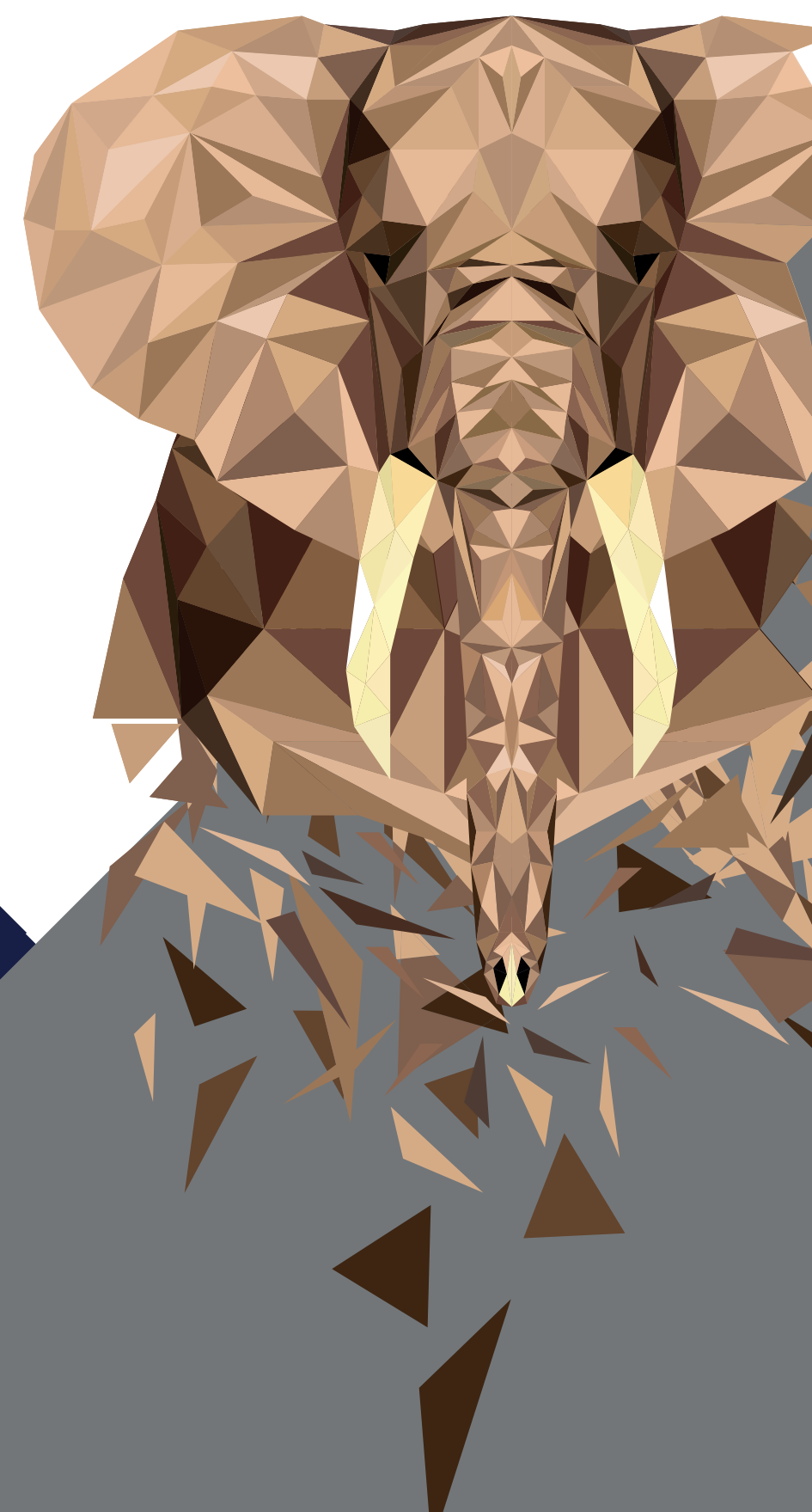


By EFTCG

**NORDIC**  
E X T E R I O R  
**NORDIC**

**EXTERIOR**  
**GRADES**  
DECORATIVE PANELS

DECORATIVE AND DURABLE  
EXTERIOR  
GRADES



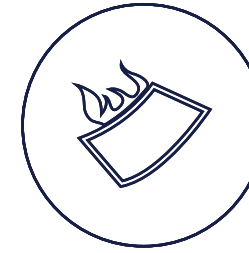
## G-Ext® Dış Cephe Dekoratif Paneller

G-Ext® dış cephe dekoratif panelleri, emprenye işlemine tabi tutulmuş kraft kâğıdı ve EBC (Electron Beam Cure) işlemi yapılmış dekor kâğıtlarının, yüksek basınç ve sıcaklık altında preslenmesi ile üretilir.

### Yüzey Özellikleri

G-Ext® dış cephe dekoratif panelleri diğer malzemelerden ayıran en önemli farklılık, ileri teknoloji yüzey özellikleridir. Değişik hava şartlarına ve iklim değişikliklerine karşı dayanımı, UV ışınlarına karşı yüzeyi ve rengini koruma özelliği, kolay temizlenebilir olması, yangın geciktirici olması ve zehirli gaz çıkartmaması bu teknolojik yüzeyin özelliklerindedir.

- G-Ext® dış cephe dekoratif paneller düzgün ve gözeneksiz yüzeyi sayesinde kirlenmeyi geciktirir.
- Kolay temizlemeye imkân sağlar.
- Yanmayı geciktirici özelliğe sahiptir.
- Yangın sırasında erimez, ateş damlaları oluşturmaz, kolay alev almaz, patlamaz, zehirli gaz çıkartmaz.
- Darbe ve mekanik basınçlara karşı dayanımı çok yüksektir.
- Asbest - Klorit - Toksik maddeler içermez.
- Eğilme, bükülme ve çizilmelere mukavimdir.
- Aşınma ve çatlamaya yüksek direnç gösterir.
- Teknik özellikleri ve dayanıklılığı bakımından ekonomik ve uygundur.
- Kolay işlenebilir, kesilip ebatlanabilir, delinebilir ve kolayca şekillendirilebilir.
- Rutubete ve buhara karşı yüksek dayanım sağlar. Atmosferden kaynaklı kimyevi maddelerden etkilenmez.
- Uzun ömürlüdür.



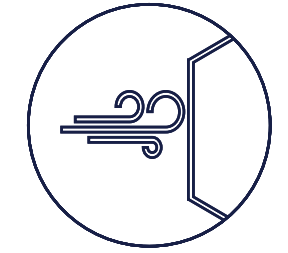
Yanmaya dayanım



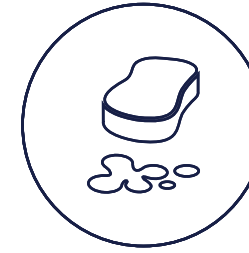
Eğilme ve bükülmelere karşı



Ultra UV dayanımı



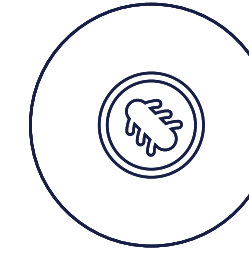
Rüzgâr sürtünmesine dayanım



Kolay temizlenebilme



Asit yağmuruna dayanım

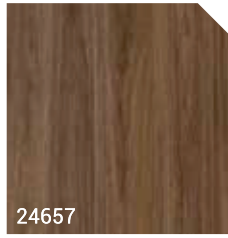
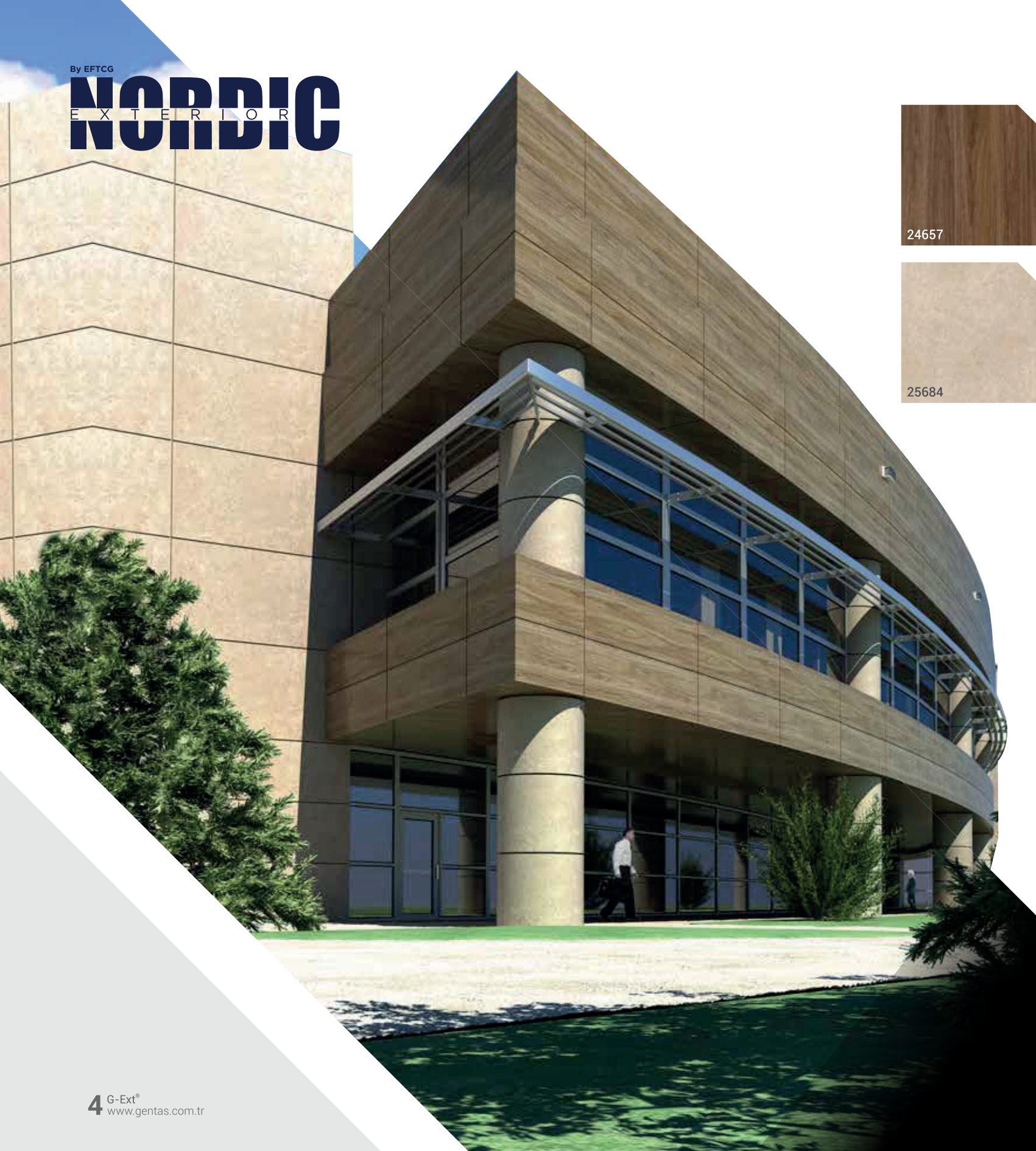


Mantara karşı dayanım



Çarpmalara ultra dayanım





24657

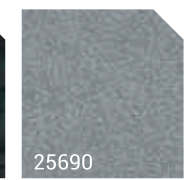


25684

Her mevsim  
**dayanıklı**  
yüzeyler



25686



25690



24658



25689







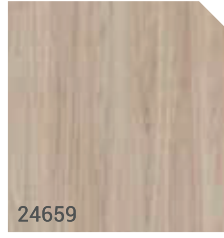
UV ışınlarına ve yüksek  
sıcaklığa dayanım

**YENİ**

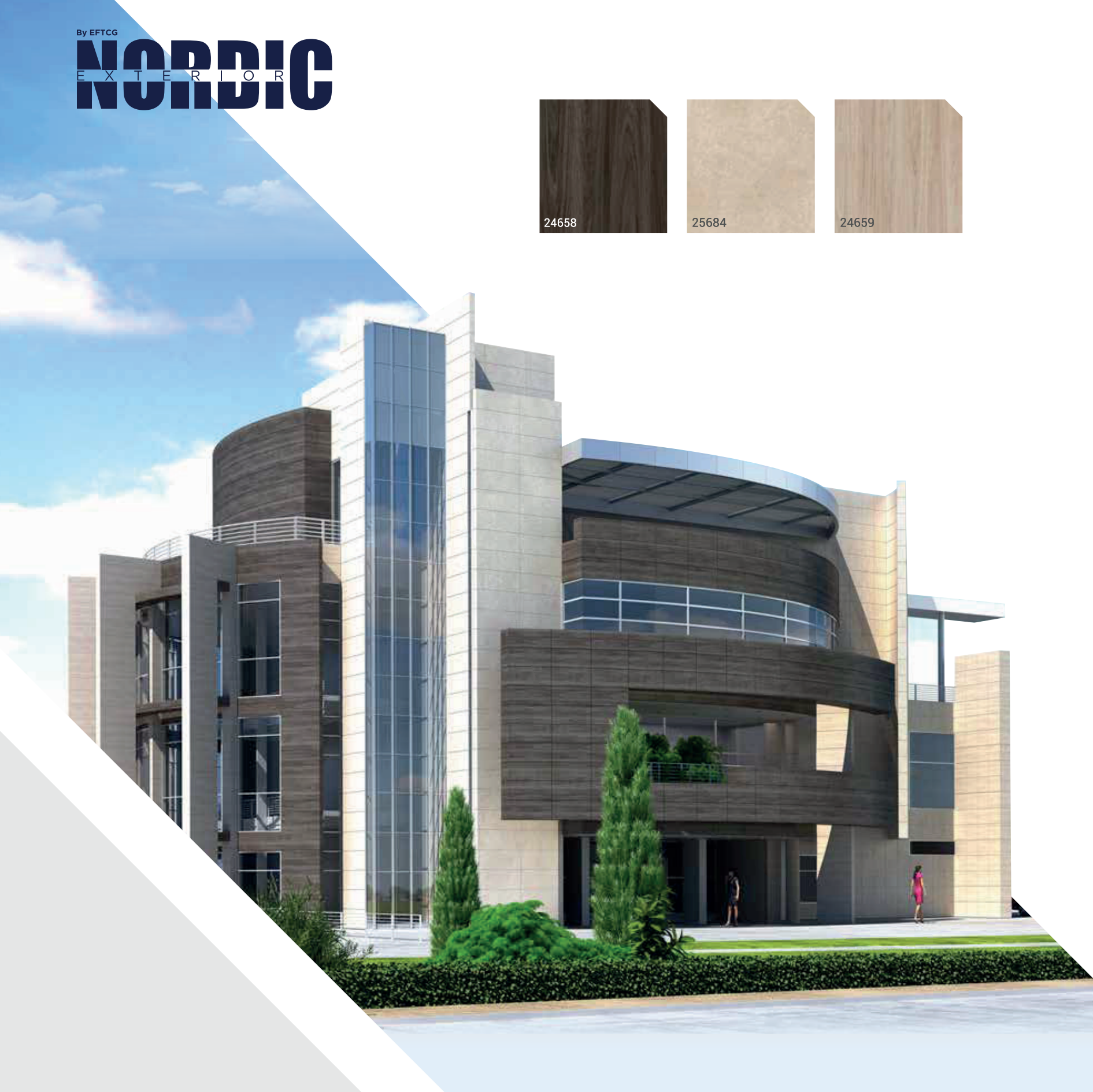
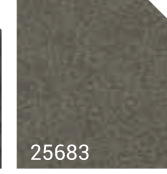
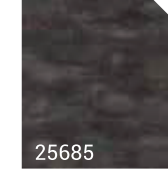
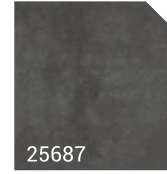
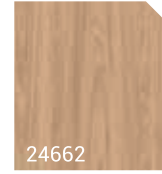
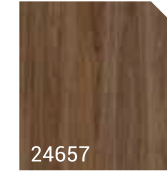


**EBC  
PANEL  
24662**





Modern  
**dış cephe**  
uygulamaları







Birbirini  
**bütünleyen**  
ahşap dekorlar





By EFTCG  
**NORDIC**  
EXTERIOR



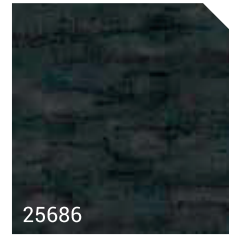
Yağmura karşı dayanım

**YENİ**

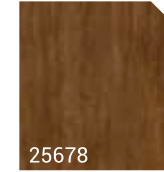


**EBC**  
**PANEL**  
**25678**

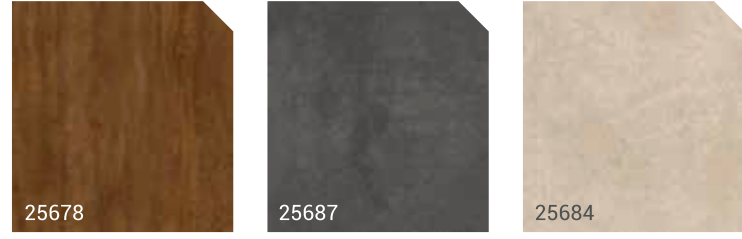




Her formda  
**farklı** etki







Modern mimariye  
**ahşap**  
dokunuşu







Karlı ve soğuk havaya karşı dayanım

**YENİ**



EBC  
PANEL  
25683





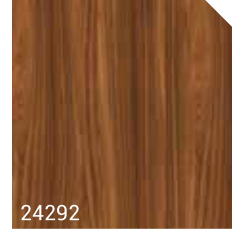
24389

Sıcak, sade ve  
**modern**  
ahşap etkisi

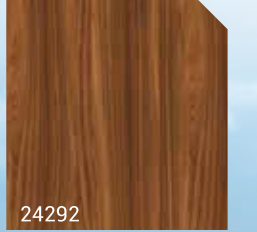


23103





Doğadan  
**ilham alan**  
cepheler





## Depolama ve Kullanım Şartları



## 1. Depolama

1. Ambalajında tutun; yağmur, kar, kir, doğrudan güneş ışığından ve diğer ısı kaynaklarından koruyun.



2. Yatay ve simetrik istiflenmiş şekilde depolayın (palet başına maksimum 55 ünite). Uygun havalandırma sağlayın.



3. Önerilen depolama koşulları:
  - 20-35 santigrat derece
  - %45 -%65 nem



4. FIFO yöntemini kullanın (ilk giren ilk çıkar).

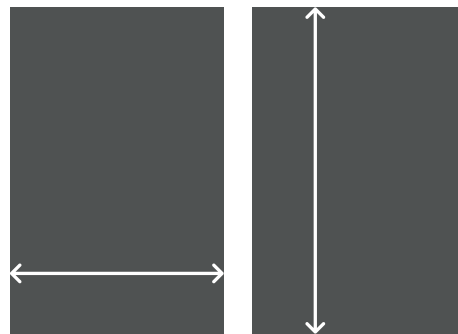


5. Plaka boyutları değişebildiğinden, hava durumuna bağlı olarak, montaj / işlem öncesinde 72 saat bekletilip ortama uyum sağlamaları gerekir.



6. EN 438'e göre kompakt laminat 6 mm dış cephe paneller için aşağıdaki toleranslar dikkate alınır:

Uzunluk/Genişlik	+ 10 mm/- 0 mm
Kalınlık	+/- 0.4 mm
Kavislenme	5.0 mm/m
Sağ Açı	1.5 mm/m



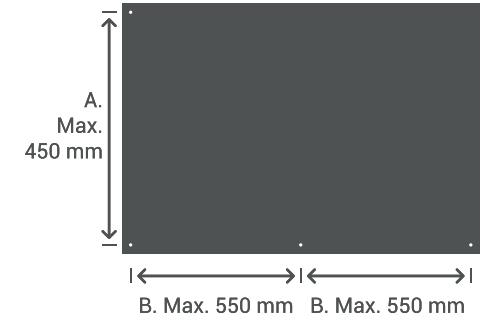
+10/-0

+10/-0

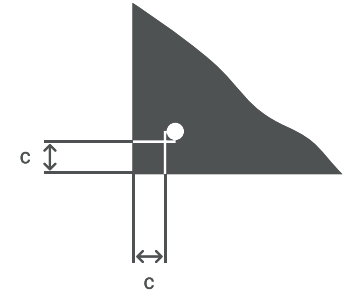
## 2. Delme

1. 6 mm plaka kalınlığına sahip plakalardaki vidalar arasındaki maksimum mesafe:

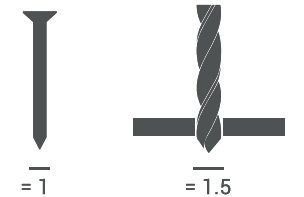
- A) (2 fittingde): 450 mm
- B) (3 ya da fazla fittingde): 550 mm



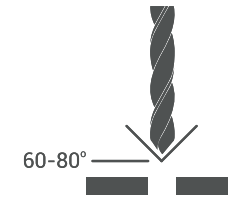
2. Plakanın kenarı ile vida deliğinin kenarı arasındaki mesafe, minimum 20 mm ve 6 mm plaka kalınlığındaki plakalarda maksimum 60 mm'dir (C).



3. Delme kalınlığı, plakaların hareket edebilmesi için, matkabin çapının 1.5 katıdır.



4. Katı karbürlü matkap kullanın.



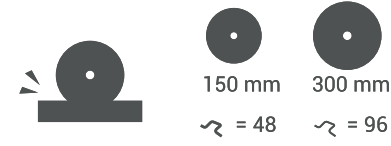
## Önemli Not – Kullanım Hakkında

1. Kullanım ve işlem sırasında koruyucu eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir.
2. İşlem öncesinde ya da sırasında, dış cephe panellerinin satırlarından koruyucu film tabakasını çıkarmayın. Dış cephe panellerinin her iki tarafındaki koruyucu filmi aynı anda çıkarın.
3. Panelleri düz yukarı kaldırın ve plakaları birbirine doğru çekmeyin.
4. Dış cephe panelleri, her zaman bunlarda işlem ve montaj yapılacağı sırada depolanmalı ve nakledilmelidir.

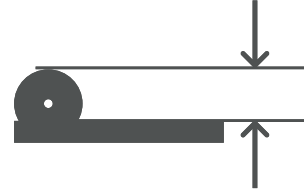


### ► 3.Kesme

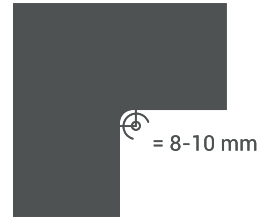
1. Testere bıçağı karbürü kullanın.



2. Testere ayarı ince kesim olmalıdır.



3. Köşelerde yaklaşık Ø9 çapa yuvarlatılmış kesikler.



4. Kenarlar avantajlı olarak zımpara kâğıdı veya bir törpü ile çapak alma işlemine tabi tutulabilir.



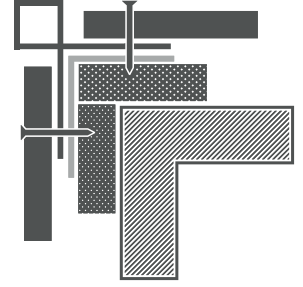
5. Grit Zımpara Kâğıdı 100

### Önemli Not – Kullanım Hakkında

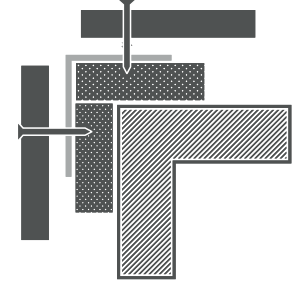
1. Kullanım ve işlem sırasında koruyucu eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir.
2. İşlem öncesinde ya da sırasında, dış cephe panellerinin satırlarından koruyucu film tabakasını çıkarmayın. Dış cephe panellerinin her iki tarafındaki koruyucu filmi aynı anda çıkarın.
3. Panelleri düz yukarı kaldırın ve plakaları birbirine doğru çekmeyin.
4. Dış cephe panelleri, her zaman bunlarda işlem ve montaj yapılacağı sırada depolanmalı ve nakledilmelidir.

### ► 4.Köşeler

1. Köşe, alüminyumdan bir köşe profili ile tamamlanır.

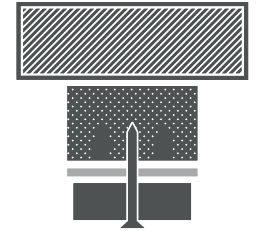


2. Açık köşe EPDM şerit ile kapatılır.

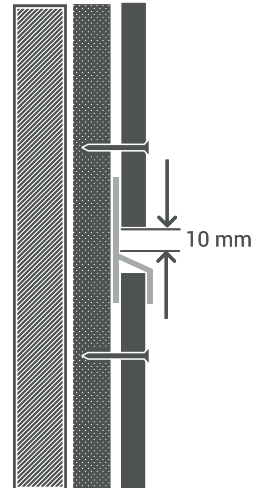


### ► 5.Derzler

1. Dikey derzler için EPDM şerit kullanın.



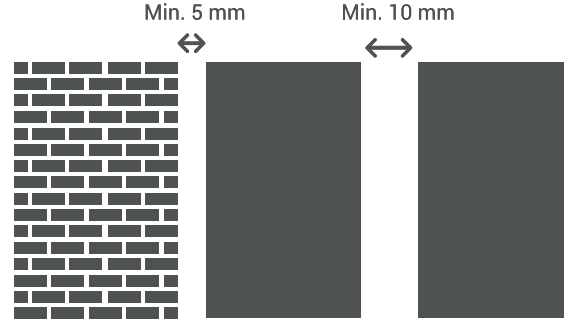
2. Yatay derzler, h-profilli alüminyum ile kaplanacaktır.



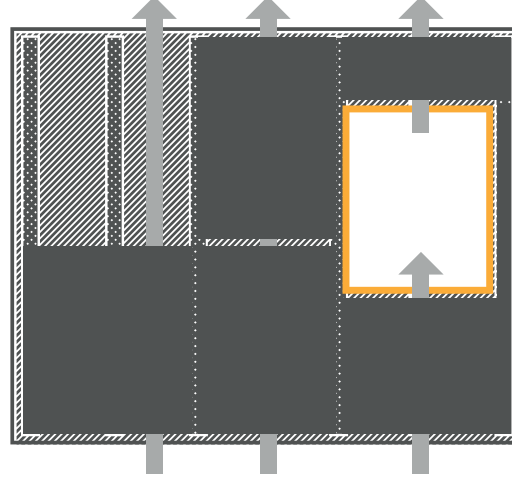


## 6.Montaj

1. Katı bina ile plakalar arasındaki mesafe, en az 5 mm olmalıdır. HPL levhaları arasındaki mesafenin de, kullanılan HPL levhalarının kalınlığı ile aynı olması önerilmektedir.



2. Plakaların arkasında en az 29 mm'lik bir boşluk olmalıdır. Pencere ve kapı bağlantıları kapatılmamalıdır. Plakalar, hem ahşap hem de metal tirizlere monte edilebilir.



## Önemli Not – Kullanım Hakkında

1. Kullanım ve işlem sırasında koruyucu eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir.
2. İşlem öncesinde ya da sırasında, dış cephe panellerinin satırlarından koruyucu film tabakasını çıkarmayın. Dış cephe panellerinin her iki tarafındaki koruyucu filmi aynı anda çıkarın.
3. Panelleri düz yukarı kaldırın ve plakaları birbirine doğru çekmeyin.
4. Dış cephe panelleri, her zaman bunlarda işlem ve montaj yapılacağı sırada depolanmalı ve nakledilmelidir.

## 7.Temizleme Talimatları

1. Aşağıdaki temizlik talimatı periyodik temizlik / bakım için ve kurulumdan sonra temizleme için uygundur (Yapışkan artıklar).
2. Aşındırıcı olmayan bez (Pamuk Tabanlı/Vileda® Microclean Bez) su emdirilmiş/ normal temizlik sabununa batırılmış %5 çözelti (bu amaçla evde kullanılan herhangi bir sabun uygundur)/Antistatik Temizlik + Bakım Maddesi, Plastikler için (AKU) Burnus® marka. Tüm mekanik sistem, yani döner fırçalar, silecek vs. satır için uygun değildir ve dekoratif yüzeyde kalıcı hasar oluşturabilir.
3. Normal suya batırılmış aşındırıcı olmayan bir bezle yüzeyi temizleyin ve kurumaya için 5 dakika bekletin.
4. 5 dakika sonra, sabunlu suya/Plastikler için (AKU) Burnus® marka Temizlik + Bakım Maddesine batırılmış bezle ıslatın ve zarar vermeden yüzeyi temizleyin.
5. Temizlenmiş yüzeyi 5 dakika kurumaya bırakın.
6. Yüzeyi tekrar ıslak bezle temizleyin.
7. Yüzeyi temizlemek için kullanılmamalıdır.

7.1 **Sert baz çözeltiler:** Amonyum Hidroksit, Sodyum Hidroksit, Sodyum Hipoklorit, Sodyum Klorit

7.2 **Sert asidik çözeltiler:** Hidroklorik Asit, Sülfürik Asit, Nitrik Asit, Fosforik Asit, Asetik Asit, Hidroflorik Asit, Kromik Asit, Formaldehit, Formik Asit, Fenol

7.3 **Reaktifler:** Gümüş Nitrat, Potasyum Permanganat, Ferrik ( III ) Klorür, Bakır Sülfat, İyodin Tentür

7.4 **Organik çözücüler:** Furfural, Aseton, Etil alkol, Metil Etil Keton, Diklorometane, Ethiasetat, n – Bütil Asetat n – Heksan, Metil Alkol, Metil İzobütil Keton, TetraHidroFuran (THF), Toluen, Tri Kloro Etilen, Ksilen, Metil Violet 2B

7.5 **Organik bileşikler:** Mono Etilen Glikol (MEG) , Di Etilen Glikol (DEG)



## 8. Teknik Data Bilgileri



## G-Ext® DIŞ CEPHE DEKORATİF PANELLERİ

G-Ext® dış cephede compact panelleri; güneş iŐiŐi, yaŐmur, asit yaŐmurları, rüzgar ve çeŐitli iklim koŐullarına karŐın üstün dayanıklılık gösterir. Özel yüzeyi ve üretim teknolojisi sayesinde, UV direnci ve renk stabilizasyonu saŐlayarak; farklı üreticilerin ürettiği muadil ürünlerden daima bir adım önde gelir.

G-Ext® dış cephede dekoratif panelleri, Avrupa Standartlarına uygun olarak üretilmektedir. Üstün dayanıklılığının yanı sıra tehlikeli maddeler içermez ve çevre dostudur.

G-Ext® dış cephede dekoratif panelleri, talep edilmesi halinde yangına karşı ekstra dayanım özelliği gösteren TSE EN 13501-1 standartları dahilinde B1 sınıfına tabi olarak üretilmektedir. G-Ext® dış cephede dekoratif panelleri, genel kullanım kılavuzunda belirtilen hükümlere uygunluk gösterilmesi halinde 10 yıl üretici garantisini altındadır.

G-Ext® panelleri konut, iŐ yerleri, iŐ merkezleri, bankalar, kamu binaları, spor salonları, stadyumlar, havalimanları ve hastaneler gibi her türlü bina ve yapıların dış cephede kaplamasında ve balkon uygulamalarında sıkça kullanılmaktadır.

EN Sınıflandırma		EDS, EDF
EN 438 6/7	Kalınlık	4 mm - 20 mm
	Boyutlar	1300x2800 mm / 1300x3050 mm Farklı ebat talepleriniz için müşteri temsilcisi ile irtibata geçiniz.

G-Ext® panellerin yüzeyinde, dünyada sayılı üreticiler tarafından kullanılan elektron bombardıman kürü (EBC) teknolojisi kullanılmaktadır.



SU  
TUTMAYAN  
YÜZEY



KURU  
SICAKLIĞA  
ULTRA DAYANIM



ÇİZİLME VE  
AŐINMAYA  
ULTRA DAYANIM



DÜŐÜK  
IŐIŐ  
YANSITMASI



SICAK VE SOĞUK  
GEÇIŐLERİNE  
ULTRA DAYANIM



KOLAY  
TEMİZLENEBİLME



FEVKALADE  
RENK  
DERİNLİĞİ



ÇARPMALARA  
ULTRA  
DAYANIM



KİMYASALLARA  
ULTRA  
DAYANIM

Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Kalınlık	EN 438-2 Bölüm 5	Gerekli Kalınlığa Göre	
	4 mm Normal 6 mm Normal 8 mm Normal 10 mm Normal 13 mm Normal 18 mm Normal 22 mm Normal	4.1 mm 6.2 mm 8.1 mm 10.2 mm 13.4 mm 18.3 mm 22.3 mm	3.0 ≤ t < 5.0 mm : ± 0.3 mm 5.0 ≤ t < 8.0 mm : ± 0.4 mm 8.0 ≤ t < 12.0 mm : ± 0.5 mm 8.0 ≤ t < 12.0 mm : ± 0.5 mm 12.0 ≤ t < 16.0 mm : ± 0.6 mm 16.0 ≤ t < 20.0 mm : ± 0.7 mm 20.0 ≤ t < 25.0 mm : ± 0.8 mm 25.0 ≤ t : AnlaŐma, Müşteri/Üreticiye göre
Yüzey Kalitesi	EN 438-2 Bölüm 4		
	Kir, Benek ve Benzer Yüzey Kusurları	≤ 2 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤ 2 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>
	Lif , Tüy ve Çizikler	≤ 20 mm/m <sup>2</sup>	≤ 20 mm/m <sup>2</sup>
Yoğunluk	ISO 1183 - 1	1.43	Min. 1.35 gr/cm <sup>3</sup>
AŞınma Dayanımı	EN 438-2 Bölüm 10 EDS/EDF	IP = 235 Rev. AŞınma Değeri = 400 Rev.	İlk Nokta ≥ 150 Rev. AŞınma Değeri ≥ 350 Rev.
Çizilme Dayanımı	EN 438-2 Bölüm 25 EDS/EDF	> 6 N	Dokulu Yüzey Min. 3 N
Darbe Dayanımı	EN 438-2		
	Büyük Bilye Bölüm 21 EDS/EDF	Çatlama Yok, 3.5 mm	1800 mm Yükseklik: Çatlama Yok, 10 mm Maks.
80°C'de 20 Saat Yüzey ÇatlamaŐı	EN 438-2 Bölüm 24 CGS/CGF	Seviye 4	Min. Seviye 4
180°C'de Kuru Isıya Dayanım	EN 438-2 Bölüm 16 CGS		
	Dokulu Yüzey Bitirme	Seviye 5	Min. Seviye 4
Su Buharına Dayanım	EN 438-2 Bölüm 14 EDS/EDF		
	Dokulu Yüzey Bitirme	Seviye 5	Min. Seviye 4



Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Kaynar Suya Dayanım	EN 438-2 Bölüm 12 EDS/EDF  t ≥ 5.0 mm  Dokulu Yüzey Bitirme	$\Delta W = 0.5\%$ $\Delta T = 0.4\%$  Seviye 5	Ağırlıkta Maks. %2 Kalınlıkla Maks. %2  Min. Seviye 4
Islak Şartlara Dayanım (48 saat 65°C suya daldırma)	EN 438-2 Bölüm 15 EDS/EDF  t ≥ 5.0 mm	$\Delta W = 1.0\%$ Seviye 5	Ağırlıkta Maks. %5 Renk Değişimi Min. Seviye 4
Leke Oluşuma Dayanım	EN 438-2 26 EDS/EDF  Grup 1 + 2  Grup 3	Seviye 5  Seviye 5	Min. Seviye 5  Min. Seviye 4
Düzlük	EN 438-2 Bölüm 9 EDS/EDF  6.0 ≤ t ≤ 10.0 mm	1.87 mm	Max. 3 mm/1 M uzunluk
Işığa Karşı Renk Haslığı	EN 438-2 Bölüm 27 <sup>(1)</sup> EDS/EDF  Gri Ölçek <sup>(4)</sup>	Seviye 5	Min. Seviye 4
UV Işığınaya Dayanım 3000 Saat	EN 438-2 Bölüm 28 <sup>(2)</sup> EDS/EDF  Gri Ölçek <sup>(4)</sup>  Kontrast Görünüş	Seviye 4 Seviye 5	Min. Seviye 3 Min. Seviye 4
Yapay Hava Şartlarına Dayanım 3000 Saat	EN 438-2 Bölüm 29 <sup>(1)</sup> EDS/EDF  Gri Ölçek <sup>(4)</sup>  Kontrast Görünüş	Seviye 4 Seviye 5	Min. Seviye 3 Min. Seviye 4

Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Yüksek Sıcaklıkta Ebatsal Kararlılık (70°C; %90 Bağımlı nem)	EN 438-2 Bölüm 17 EDS/EDF  t ≥ 5.0 mm	En = 0.18% Boy = 0.36%	En : Maks %0.3 Boy : Maks. %0.6
İklim Şokuna Dayanım	EN 438-2 Bölüm 19 EDS/EDF  Görünüş  Eğilme Mukavemeti İndeks Ds  Eğilme Çarpanı İndeks Dm	Seviye 5  0.98  0.97	Min. Seviye 4  Min. 0.95  Min. 0.95
İklim Değişikliklerine Dayanım	Gentaş Kurum İçi Test <sup>(5)</sup>  Görünüş	Seviye 5	Min. Seviye 4
Eğilme Mukavemeti	EN ISO 178 EDS/EDF	110.7 Mpa	Min. 80 MPa
Eğilme Çarpanı	EN ISO 178 EDS/EDF	9834 MPa	Min. 9000 MPa
Çekme Mukavemeti	EN ISO 527 – 2 EDS/EDF	85 Mpa	Min. 60 Mpa
Doğrusal Isıl Genleşme Katsayısı (COTE)	ASTM D696-08 <sup>(3)</sup>	6.0 x 10-6 mm/mm °C	–
Isıl İletkenlik	ASTM C 518	0.416 W/mK	–
Toplam Uçucu Organik Bileşik Emisyon	ASTM D5116	< 0.010 mg/m <sup>2</sup> /hr	< 0.5 mg/m <sup>2</sup> /hr

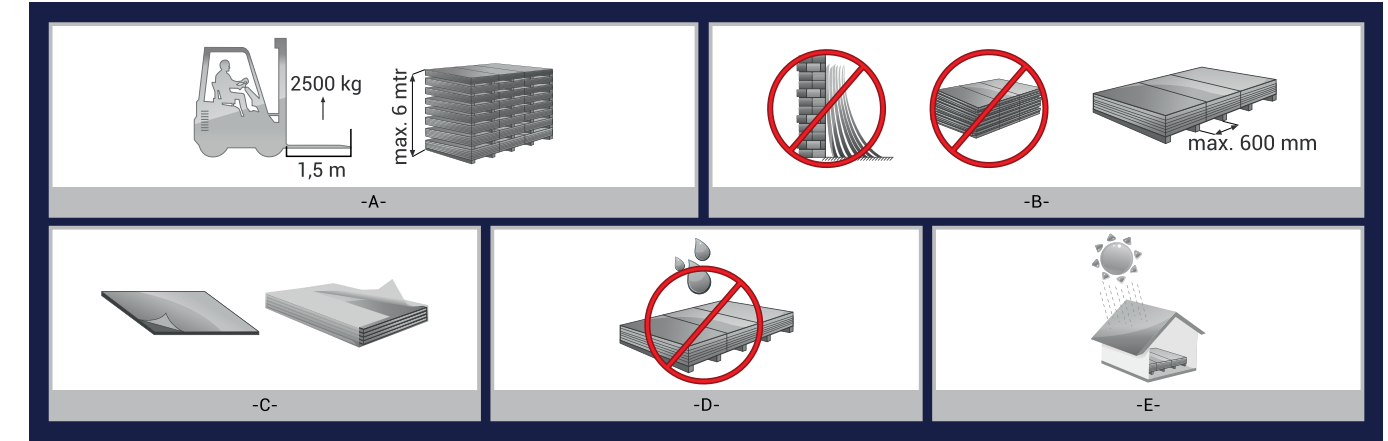


Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Yangın Sınıflandırması <sup>(7)</sup>	EN 13501-1	B S2 d0 B S1 d0 ERA - 14 - 095 22.10.2014	—
	4.0 ≤ t < 5.9 mm 6.0 ≤ t < 10.0 mm		—
	ASTM E 84 – 10 06 mm - 10 mm	Sınıf A	—
	BS 476 Part 7 : 1997	Sınıf 1	
	DIN 5510-2:2009-05	S4 ; SR2 ; ST2 S2 ; SR2 ; St2	
0.8 mm 1.2 mm			
Renk Farkı <sup>(8)</sup>	ISO 7724	Üni Renkler: ΔE ≤ 1.0	—
	Gentaş Kurum İçi Standardı <sup>(9)</sup>	Basılı Tasarımlar: Görsel Fark Yok	—
SO <sub>2</sub> 'ye Dayanım <sup>(6)</sup>	DIN 50018	4 – 5	—
	50 Döngü	Gri Ölçek	—

#### Açıklamalar:

- (1) EN ISO 4892-1 ve 4892-2 test yöntemine dayalı.
- (2) EN ISO 4892-3 test yöntemine dayalı.
- (3) COTE testi +30°C ila -30°C arasında yapılmaktadır.
- (4) Gri Ölçek değerlendirmesi EN 20105-A02'ye göre.
- (5) İklim değişikliklerine dayanım için Gentaş kurum içi test prosedürü yalnızca talep üzerine verilebilir.
- (6) "Asit Yağmuru" nemli ısı değişken ortam, 50 Döngü (Talep Üzerine Test Raporu verilebilir).
- (7) Müşteri Talebi üzerine.
- (8) Renk Farkı, parti büyüklüğüne göre Gentaş ile müşteri arasında mutabık kalındığı şekilde ana numuneden renk sapmasına işaret etmektedir (proje parti büyüklüğüne bakınız).
- (9) Basılı tasarımlarda renk farkının değerlendirilmesi için Gentaş kurum içi test yöntemi (Wood Grain/Soyut).

## 9.Compact Panellerin Taşıma ve Depolama Şartları



#### Taşıma ve Depolama Şartları

- Forklift ile taşıma esnasında ağırlığa ve yüksekliğe dikkat ediniz.
- Panelleri mutlaka palet üzerine yatay, zemine paralel ve hizalı şekilde yerleştiriniz. Panelleri dikey olarak yerleştirmeyiniz. Paneller ebatlandıktan sonra da aynı şekilde yerleştiriniz.
- Düz bir zemine taşınan paletlerin üzerinde bulunan metal çemberin açılarak ürünün rahatlamasını sağlayınız. Panellerin yüzeyinde koruyucu folyo bulunmaktadır , paneller yerine monte edilene kadar koruyucu folyo ile taşıyınız. Uygulama işlemi bittikten sonra en geç 24 saat içerisinde folyoyu sökünüz.
- Kuru ve temiz ortamlarda muhafaza ediniz. Nemli ortamlardan uzak tutunuz.
- Güneş ışığından ve UV ışınlarından koruyunuz. Panelleri kapalı bir ortamda muhafaza ediniz . Palet üzerindeki panellerin üzerini açık hava şartlarında branda, kâğıt, sunta, mdf vb. malzemelerle kapatmayınız.

#### Ayrıca Aşağıdaki Konulara da Dikkat Ediniz

- Paneller taşınırken aralarında su ve toz olmamasına dikkat ediniz. // **b.** Birbirlerine ve kenarlarının herhangi bir maddeye sürtünmeden taşınmasını sağlayınız. // **c.** Paletler açıldıktan sonra en üstte kalan paneli ters çevirerek üzerine düz ve ağır bir cisim yerleştiriniz.



# Renk Ebat ve Yüzey Tablosu

## G-Ext® Renk Tablosu

### Düz Renkler

23103	23153	23156	23242	23190	23245	22105	22114	22135
22115	22118	22112	22020	Yeni 23299	Yeni 23266	Yeni 23294	Yeni 23291	Yeni 23286
Yeni 23285	Yeni 23292	Yeni 23276	Yeni 23270	Yeni 23274	Yeni 23278	Yeni 23281		

### Metal

Yeni 25678	Yeni 25686	Yeni 25685	Yeni 25687	25629	25630
------------	------------	------------	------------	-------	-------

### Doğal Taş ve Beton

Yeni 25684	Yeni 25683	Yeni 25690	Yeni 25689
------------	------------	------------	------------

### Ahşap

24279	24292	24533	24535	24534	24531	24532	24530	24390
24391	24392	24389	Yeni 24660	Yeni 24661	Yeni 24657	Yeni 24658	Yeni 24659	Yeni 24662

## G-Ext® Ebat ve Yüzey Tablosu

1300X2800 mm / 1300X3050 mm				
	EXT	ALPINE	ULTRAMATT	GRANITE STONE
24658			X	
24533	X			
24531	X			
24535	X			
24659			X	
24662			X	
24391	X			
24390	X			
24532	X			
24534	X			
24279	X			
24292	X			
24530	X			
24657			X	
24389	X			
24392	X			
24660			X	
24661			X	
25683				X
25690				X
25689				X
25678				X
25684				X
25687			X	
25629		X		
25630		X		
25685			X	
25686			X	

1300X2800 mm / 1300X3050 mm / 1600x4200 mm	
	VELUR
22105	X
22114	X
22135	X
23274	X
23278	X
23286	X
23285	X
23292	X
23276	X
23270	X
23103	X
23153	X
23156	X
23242	X
23190	X
23281	X
22115	X
22118	X
22112	X
22020	X
23245	X
23299	X
23266	X
23294	X
23291	X

EBC : Electron Beam Curing Surface Technology  
UVP : Special UV Film Surface Technology





+90 216 594 50 30



www.eftcg.com  
info@eftcg.com



Ferhatpaşa Mahallesi  
Akdal Sokak No:5, Ataşehir / İSTANBUL

By EFTCG

**NORDIC**  
EXTERIOR